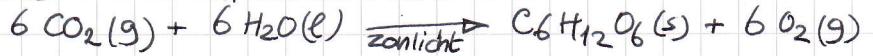


## Zonne brandstof

1

Het fotosynthese-proces kan worden beschreven als:



Andere overeenkomsten: (o.a.)

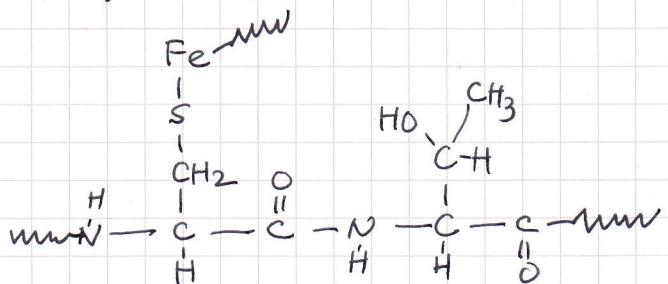
- ER wordt  $\text{CO}_2$  (uit de lucht) tijdens het proces opgenomen
- $\text{H}_2\text{O}$  ( $\ell$ ) wordt ontleed
- ER wordt  $\text{O}_2(\text{g})$  gevormd

2

keten met 3 C's, OH-groep op plecht 2  $\rightarrow$  propaan-2-ol

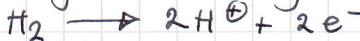
3

(BINAS 67 H1)



4

Waterstof wordt omgezet van ongeladen stoom  $\text{H}$  in  $\text{H}_2$  naar  $\text{H}^+$



Daarbij staat  $\text{H}_2$  elektronen af  $\rightarrow \text{H}_2$  is een Reducteur  
 $\rightarrow$  Voor deze halfreactie is een oxidator nodig.

5

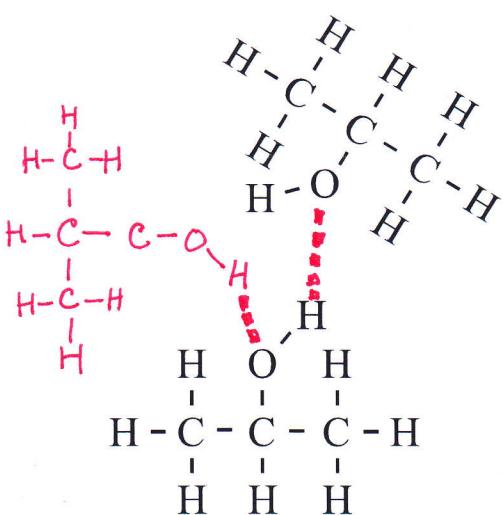
Mit figuur 3 kan worden afgetrezen:

$$t = 50 \rightarrow [\text{iPA}] = 15 \text{ mg/l}$$

$$t = 72 \rightarrow [\text{iPA}] = 75 \text{ mg/l}$$

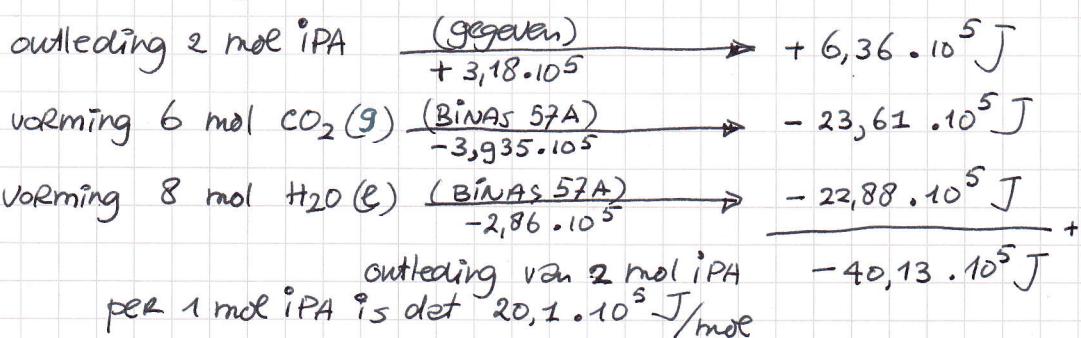
$$\text{Gemiddelde snelheid vorming iPA: } \frac{75 - 15}{72 - 50} \frac{\text{mg/l}}{\text{uren}} = \frac{60}{22} = 2,7 \text{ mg/l/uren}$$

6



- (7) Bij een batch-proces worden grondstoffen bij elkaar gebracht en wordt het reactieverst vervolgens gesloten. Na "afloop" van de reactie wordt het reactieverst geopend en de eindproducten verworkt.  
Bij een continu-proces worden grondstoffen voortdurend toegevoegd en eindproducten voortdurend afgevoerd. direct  
In figuur 12 wordt het gevormde product niet afgevoerd, dat licht dus op een batch-proces.

- (8) Bij de volledige verbranding van 2 mol  $\text{IPA} [\text{C}_3\text{H}_8\text{O}(\ell)]$  wordt het volgende



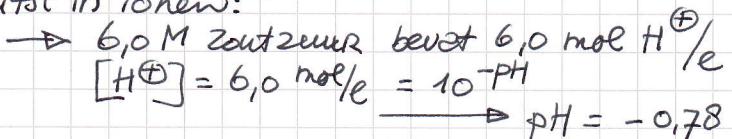
(9)  $\text{IPA} = \text{C}_3\text{H}_8\text{O}$  (BINAS 99)  $\rightarrow 1 \text{ mol C}_3\text{H}_8\text{O} = (3 \cdot 12,01) + (8 \cdot 1,008) + 16,00 = 60,09 \text{ g/mol}$   
1 liter IPA weegt 785 g, dat is  $\frac{785}{60,09} = 13,06 \text{ mol}$   
 $\text{Reactiewernde} = 20,1 \cdot 10^5 \text{ J/mol}$

Reactiewernde 1 liter IPA:  $20,1 \cdot 10^5 \cdot 13,06 = 262,5 \cdot 10^5 \text{ J} = 26,3 \text{ MJ/l}$

### ALPHACA

- (10) Cu, Ni en Zn zijn alle metalen. De atomen zijn gezagschikt in een metaalrooster. Daarbij zitten de betreffende metalionen in een "vak" rooster te opzichte van elkaar en bewegen alle valentie-elektronen van de metalatomen "vrij" tussen deze ionen in.

- (11) Zoutzuur = oplossing van  $\text{HCl}$  in water.  $\text{HCl}$  is een stark zuur  $\rightarrow$  volledig gesplitst in ionen:



- (12) Bij de reactie verandert  $\text{Ni}^0$  in  $\text{Ni}^{2+} \rightarrow$  staat  $e^-$  af.  
en  $2\text{H}^+$  in  $\text{H}_2 \rightarrow$  neemt  $e^-$  op.  
 $\rightarrow$  Het is een Redoxreactie.

- (13) Een hogere pH wil zeggen: lagere  $[\text{H}^+]$ . Per volume zijn dus minder  $\text{H}^+$ -ionen.  
De kans dat  $\text{H}^+$ -ionen botsen met  $\text{Ni}^0$ -deeltjes in eenzelfde volume is kleiner.  
 $\rightarrow$  minder botsingen in een bepaald volume per tijdseenheid.  
 $\rightarrow$  de reactie verloopt langzamer.

- $$\text{14) Correspondinglye massa muntje} = 12,9 \text{ gram}$$

$$\text{De overgebleven restestof (Cu)} = \frac{8,3 \text{ gram}}{\text{het muntje bevatte } 4,6 \text{ gram Ni en Zn}}$$

Alpacor-12 : 12 mass% Ni, dies  $\frac{12}{100} = 12,9 \text{ g} = 1,55 \text{ g Ni}$

$$\rightarrow \text{Zahlwieg}: 4,6 - 1,55 = 3,05 \text{ g Zn}$$

aus masse% Zn is  $\frac{3,05}{12,9} = 24\% \text{ Zn}$

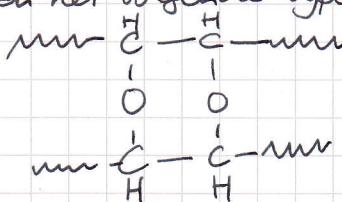
$$m_{2882} \% \text{ Cu} \text{ is } \frac{8,3}{12,9} = 64 \% \text{ Cu}$$

# CHEMIE IN OLIEVERF

- (15)  $C_xH_yCOOH$  bevat uitsluitend C-C bindingen als  $y = 2x + 1$   
 Bijv.  $C_{17}H_{35}COOH$  heeft uitsluitend C-C bindingen  
 Per C=C binding zijn er 2 H's minder.  
 $C_{17}H_{33}$  bevat 2 H's minder dan  $C_{17}H_{35}$   $\rightarrow$  1 C=C binding.  
 $C_{17}H_{29}$  bevat 6 H's minder dan  $C_{17}H_{35}$   $\rightarrow$  3 C=C bindingen

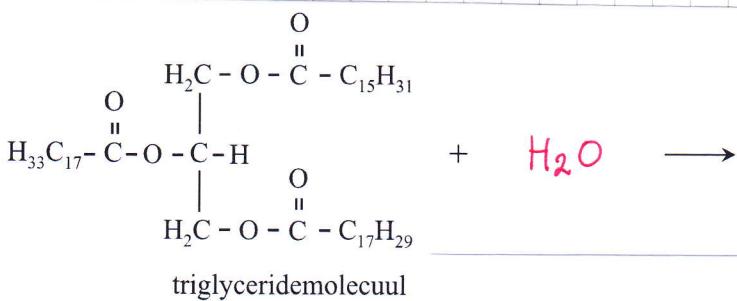
1 molecuul van het triglyceride bevat dus  $1 + 3 + 3 = 7$  C=C bindingen.

- 16 Als een 'c=c' binding gaat door reactie met zuurstof ( $O_2$ ) worden crosslinks van het volgende type gevormd:



Daardoor ontstaan grotere moleculen die moeilijker langs elkaar kunnen bewegen.

- 17 (van de esterbinding)  
Hydrolyse = splitsing door reactie met  $H_2O$ .  
Alleen Palmitine zuur splitst af. De andere vetzuren ( $C_{17}H_{35}COOH$  en  $C_{17}H_{33}COOH$ )  
blijven gebonden in het glyceride:



### palmitinezuur

- 18 In Reactie 3 staat dat  $\text{R}-\text{COOH}$  wordt omgezet in  $\text{R}-\text{COO}^-$ .  
 ER wordt dus een  $\text{H}^+$  afgestoten  
 → het is een zuur-base reactie.  
 $\text{R}-\text{COOH}$  is het zuur  $\text{Pb}_3\text{O}_4$  is de base.

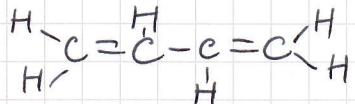
- 19  $\text{Pb}_3\text{O}_4$  (BINAS 99): Pb komt voor als  $\text{Pb}^{2+}$  en  $\text{Pb}^{4+}$ .  
 $\rightarrow 3 \text{ Pb's vertegenwoordigen een lading } 8+$   
 lading = 8 -  $\rightarrow 2 \times \text{Pb}^{2+}$  en  $1 \times \text{Pb}^{4+}$   
 $\text{Pb}^{2+} : \text{Pb}^{4+} = 2 : 1$

- (20) ① is een binding tussen  $Pb^{x+}$  en  $O^{2-}$  deeltjes  $\rightarrow$  ionbinding  
② is een m-c-o-c-m binding  $\rightarrow$  stoombinding  
covalente binding

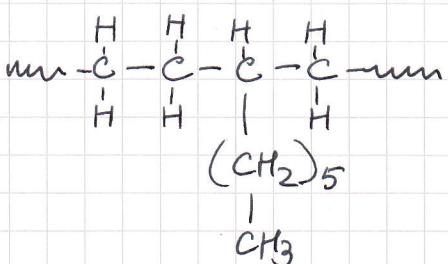
- 21 Een onverzadigd vetzuur bevat 'C=C' bindingen in de R-groep. Die kunnen/zullen zich binden/gebonden hebben in het netwerk. Een verzadigd vetzuur bevat uitsluitend C-C bindingen in de R-groep. Die kunnen zich nergens in het netwerk binden. De R-COO<sup>-</sup>-deeltjes met verzadigde R-groepen kunnen zich daarom "vrij" door het netwerk bewegen.

# KUNSTGRASMA

- (22) "but" → 4 C's, C=C bindingen zijn 1<sup>e</sup> en 3<sup>e</sup> C-atomen.



- 23 De zijketens in figuur 1b zijn C<sub>6</sub>H<sub>11</sub>-nr groepen uit oct-1-een. ER is geen mogelijkheid voor het vormen van crosslinks tussen de verschillende polymerketens. ER is alleen sprake van (relatief zwakke) vanderWaalskrachten. → De LLDPE-ketens vormen een thermoplast. Thermoplasten zijn goed rekbaar/vervormbaar en dus uitstekend geschikt voor extensie.



- 25 Als er meer oct-1-een in LLDPE aanwezig is zullen de polymerketens meer "lange" zijgeopen ( $C_6H_{11}nn$ ) bevatten. Die kunnen elkaar in de weg gaan zitten en gaan liggen op de "smoede" delen van het kunststofres → het wordt verkleediger.

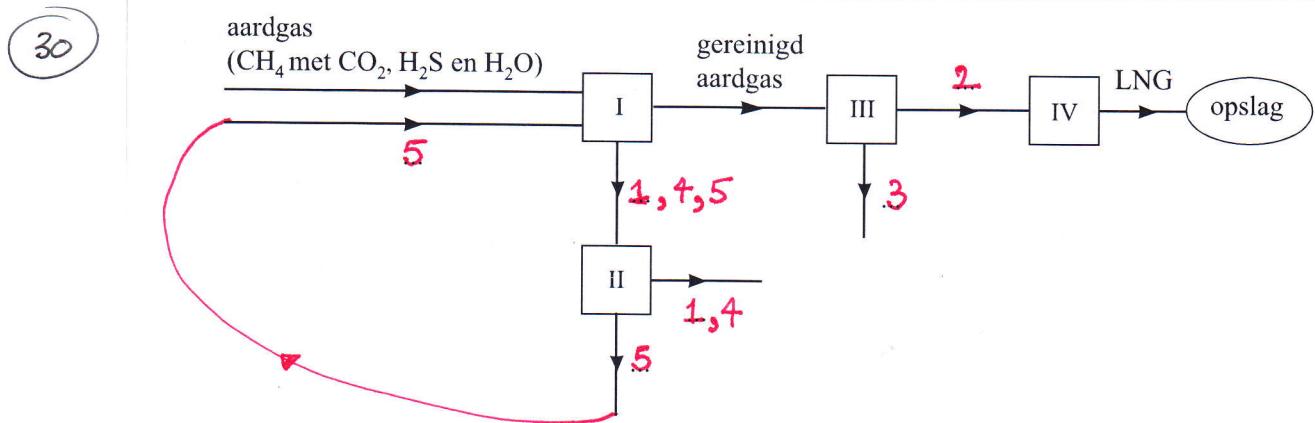
- (26) Bij "cradle to cradle" gaat het erom dat alle gebruikte materialen na hun levensduur in het ene product zonder kwijtlieten / materiaalverlies in een "nieuw" product kunnen worden gebruikt.  
Argument Bas: als het materiaal van de grasmaat kan worden gebruikt voor het maken van een nieuw product (verheerspaaltjes)

- (27) Argument Alina: Kunnen die verheerspaaltjes aan het eind van hun gebruik ook weer voor (bijna) 100% worden omgezet in een grasmaat, verheerspaaltjes of een nieuw product? Zo niet, dan is er geen sprake van "cradle to cradle".

### SCHEEPVAART OVER OP LNG?

- (28)  $\text{SO}_2(g)$  kan oplossen in het water van wachten en daardoor zure regen veroorzaken.

- (29) 0,1 mass-% S:  $\rightarrow$  in  $2,4 \cdot 10^5 \text{ kg}$  stookolie is dat  $2,4 \cdot 10^2 \text{ kg}$  S  
 $\begin{array}{l} (\text{BINAS } 99) \longrightarrow 1 \text{ mol S} = 32,06 \text{ g} \\ (\text{BINAS } 98) \longrightarrow 1 \text{ mol } \text{SO}_2 = 64,064 \text{ g} \\ \text{met } 1 \text{ mol S} \equiv 1 \text{ mol } \text{SO}_2 \end{array} \quad \left. \right\} \rightarrow$   
 $\rightarrow$  Er zal maximaal  $\frac{64,064}{32,06} \cdot 2,4 \cdot 10^2 = 480 \text{ kg } \text{SO}_2$  ontstaan.



- (31) MDEA moleculen besetten OH-groepen. Die kunnen H-bruggen vormen met watermoleculen  $\rightarrow$  MDEA is hydrofiel.

- (32) Adsorptie (van de watermoleculen) en fietratie (verschil in grootte)

- (33) temperatuurgrenzen waarbinnen in ruimte IV vloeibaar aardgas wordt verkregen:

(BINAS 42.B) 91 K en 112 K

waarom water in ruimte IV tot problemen leidt:

vorming van ijskristallen bij lagere T dan 273 K

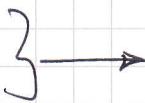
voorbeeld van een probleem:

De reactor kan verstopt raken

(34)

$$\text{C/H verhouding LNG} = \frac{1}{4} = 0,25$$

$$\text{C/H verhouding stockolie} = \frac{30}{62} = 0,48$$



"Duurzaam" is in dit geval voor de minder CO<sub>2</sub>-vorming per kJ geproduceerde energie

→ LNG is duurzamer.

John van den Boogaert

